

Fuse 1 Powder bed



La impresión 3D con tecnología de sinterizado selectivo por láser (SLS), funde el polvo de nailon capa a capa y el material sin utilizar actúa como apoyo para las piezas durante la impresión. De este modo, se pueden crear diseños complejos e interconectados sin necesidad de estructuras de apoyo. Además, la Fuse 1 Powder bed es una máquina con alta velocidad de impresión que permite la fabricación sin desperdicio, lo que hace posible un menor coste por pieza.

Principales prestaciones de funcionamiento:

- Tecnología sinterizado selectivo por láser (SLS)
- Potencia del láser: 10W
- Volumen de construcción (LLxFxA): 165x165x300mm
- Materiales de impresión: Nailon; rígido (PA12) y semi flexible (PA11)
- Grosor de las capas 110 micras

La unidad de posprocesado permite el desempaquetado y limpieza de las piezas impresas en la impresora SLS, garantizando la recuperación del polvo sobrante y la limpieza del entorno, con filtros y aspiración que aporta garantía de salubridad en el proceso. Las características de la unidad de posprocesado son:

- Sistema de aspiración y de retención del polvo sobrante
- Sistema de presión inversa y filtros HEPA intercambiables
- Sistema de recuperación y mezcla del polvo por dosificación de la máquina, porcentaje de recuperación programable en función del material